

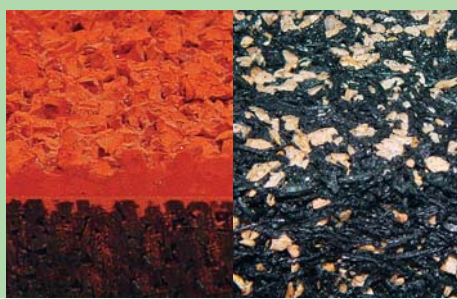
MixMatic

M6004



**Mezclador continuo automático
para mezclas de materiales en
construcciones deportivas**

***Misturadora contínua automática
para misturar materiais em
construções desportivas***





Ejemplo de combinación entre mezcladora base y unidad de gravilla

Exemplo de combinação de mistura base e unidade de gravilha



Bomba dosificadora transportable suplementaria como segunda unidad de aglomerante

Bomba dosificadora transportável, opcional, como segunda unidade para aglomerantes



Armario con panel eléctrico central

Quadro com painel eléctrico central

Ventajas

La mezcladora MixMatic M6004 posibilita la mezcla homogénea de granulados de reciclado o EPDM con aglomerantes de un componente como el poliuretano. Se trata de una máquina potente, de alto rendimiento y que permite un trabajo limpio y cómodo. A la unidad base se le pueden acoplar opcionalmente una unidad para la gravilla o una segunda unidad para el bombeo de poliuretano. El sistema de construcción modular compuesto de espirales y tubos de mezcla y adaptadores de entrada, posibilita la mezcla individualizada de los diferentes elementos para pavimentos en configuraciones precisas, como por ejemplo, granulado reciclado-pavimentos base, EPDM-revestimientos granulados, sistemas tipo sándwich y muchos más. Los elementos de control e interruptores de hallan dispuestos en un panel de mandos independiente.

Opción 1

Contenedor para gravilla con capacidad de 1.000 litros. Con control del nivel de llenado mediante sensores y vibración por electromotor para un flujo continuo de material.

Opción 2

Con una segunda bomba de aglomerante. Se incluyen mangueras de conexión para la adición de aglomerantes a través de la segunda bomba dosificadora. Dispone de control del material mediante sensores.

Uso y mantenimiento

La horquilla de dirección del eje delantero posibilita las maniobras de la M6004. Asimismo dispone de unos pies de apoyo y frenos fijos para la estabilidad de la máquina. El chasis incorpora numerosos huecos para la inserción de las palas de carretillas elevadores que permiten su manipulación y transporte. El panel de control de la M6004 dispone de conectores para la gestión de otros equipos adicionales. La salida de material como PU, granulado o gravilla se puede regular en progresión continua. El paso de material depende de las revoluciones del motor de la máquina y se indica de forma digital. La unidad de mezcla compuesta de espiral, tubo de mezcla y motor trabajan a revoluciones constantes. Los tiempos de mezcla y dosificación se controlan mediante interruptores horarios.

Vantagens

A misturadora MixMatic M6004 permite a mistura homogénea de granulados de material reciclado ou EPDM com aglomerantes de monocomponentes, tais como o poliuretano. Trata-se de uma máquina potente de alto rendimento que permite um trabalho limpo e cómodo. É possível acoplar opcionalmente ao módulo-base uma unidade para a gravilha ou uma segunda unidade para a bombagem de poliuretano. O sistema de construção modular composto por espirais, tubos de mistura e adaptadores de entrada permite realizar misturas individualizadas e precisas de bicomponentes, como por exemplo granulado reciclado e pavimento-base, EPDM e revestimentos granulados, pavimentos bicapa e muitos outros mais. Os elementos de comando e interruptores encontram-se em um painel de comandos à parte.

Opção 1

Contentor para gravilha com capacidade de 1.000 litros com controlo de nível de enchimento por sensores e vibração por electromotor para o fluxo constante de material.

Opção 2

Com uma segunda bomba de aglomerante e mangueiras para a adição de aglomerantes desde a segunda bomba dosificadora. Controlo do material por sensores.

Utilização e manutenção

A alavanca de direcção do eixo dianteiro permite manobrar a M6004, que dispõe também de pés de apoio e travões fixos para a estabilidade da máquina. O chasis incorpora numerosas cavidades para a introdução de forquilhas de empilhadoras aquando da manipulação e transporte. O painel de controlo da M6004 conta com conectores para a ligação de outros equipamentos complementares. A saída do material, como PU, granulado ou gravilha, é regulada em progressão contínua. A passagem do material depende das revoluções do motor da máquina e é indicada por meios digitais. A unidade de mistura composta de espiral, tubo de mistura e motor operam com revoluções constantes. Os tempos de mistura e dosagem são controlados por temporizadores.

Sport Care, S.L.

Calle Marath n, 6 - Loft 11
28037 Madrid (Spain)

Telefon +34 913121000 - 626978430

Telefax +34 913049851

info@sport-care.com

Sportplatzmaschinenbau GmbH

Robert-Bosch-Straße 3
D-89269 V hringen

Telefon +49 (0) 7306 - 96 65 0

Telefax +49 (0) 7306 - 96 65 50

info@smg-gmbh.de

Chasis y contenedor de mezcla / Chassis e contentor de mistura

Fabricado en acero, con carrocería resistente a los impactos y pintado en capas
Eje de apoyo: Ruedas inflables y freno de fijación
Eje direccional: Ruedas macizas y pies de apoyo

Fabricado em aço, com carroçaria resistente a impactos e com pintura em camadas.

*Eixo de apoio: Rodas insufláveis e travão de fixação
Eixo direccional: Rodas compactas e pés de apoio*

Ruedas / Rodas

Inflables \varnothing 400 mm / Macizas \varnothing 315 mm

Insufláveis \varnothing 400 mm / compactas \varnothing 315 mm

Tubo de mezcla / Tubo de mistura

Cincado al fuego, elevación hidráulica y salida lateral de aglomerante

Zincado a fogo, elevação hidráulica e saída lateral de aglomerante

Tracción de espirales + Bombas / Tracção das espirais + bombas

Motor regulador trifásico de progresión continua e indicador electrónico de revoluciones

Motor regulador trifásico de progressão continua e indicador electrónico de revoluções

Trac. del mezclador/Trac. da misturadora

Motor trifásico a revoluciones constantes

Motor trifásico de revoluções constantes

Tensión / Tensão

Mezclador básico: 12 kW (16 CV)/400 V/50-60 Hz/26 A
Unidad de gravilla: 1,85 kW (2,5 CV)/400 V/50-60 Hz/4,25 A
Segunda bomba: 1,85 kW (2,5 CV)/400 V/50-60 Hz/4,25 A

*Misturadora básica: 12 kW (16 CV)/400 V/50-60 Hz/26 A
Unidade de gravilha: 1,85 kW (2,5 CV)/400 V/50-60 Hz/4,25 A
Segunda bomba: 1,85 kW (2,5 CV)/400 V/50-60 Hz/4,25 A*

Peso / Peso

Mezclador básico: 1.100 Kg
Unidad de gravilla: 600 Kg
Segunda bomba: 150 Kg

*Misturadora básica: 1.100 kg
Unidade de gravilha: 600 kg
Segunda bomba: 150 kg*

Medidas / Medidas

Mezclador básico: Largo 2.250 x Ancho 1.000 x Alto 1.800 mm
Unidad de gravilla: Largo 2.250 x Ancho 1.000 x Alto 1.800 mm
Segunda bomba: Largo 1.100 x Ancho 710 x Alto 700 mm

*Misturadora básica: Comprimento 2.250 x largura 1.000 x altura 1.800 mm
Unidade de gravilha: Comprimento 2.250 x largura 1.000 x altura 1.800 mm
Segunda bomba: Comprimento 1.100 x largura 710 x altura 700 mm*